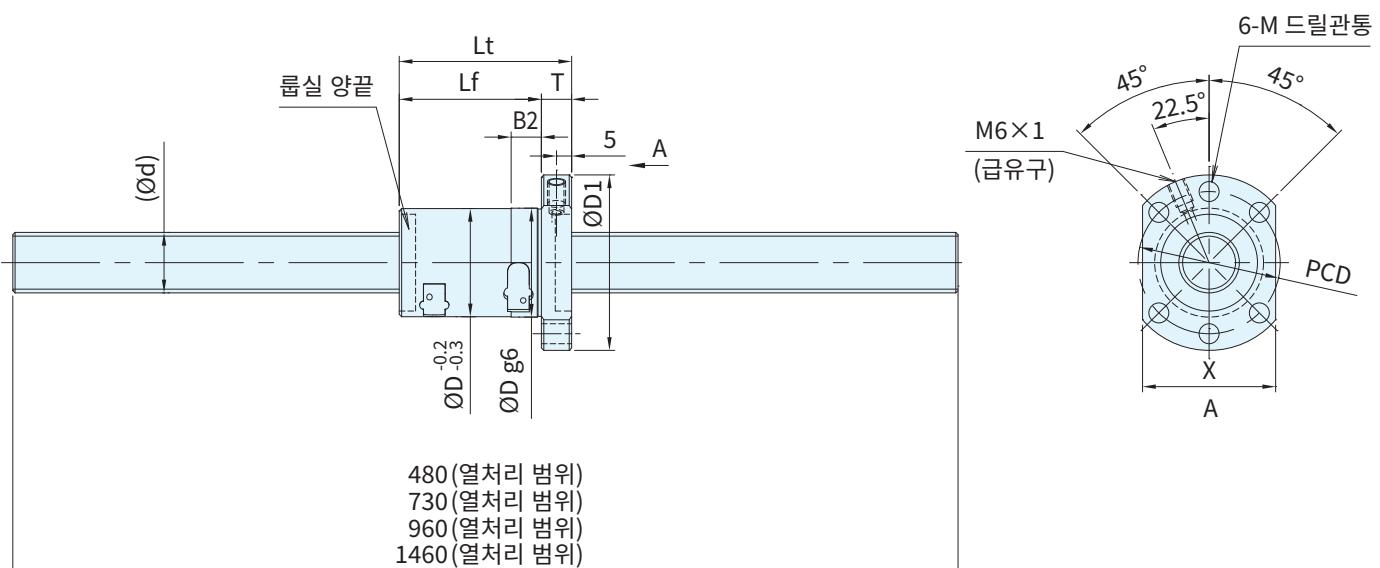


볼스크류 제원

형식 번호	AH20054S	AH20103S	AH20202S
호칭지름 [mm]-리드 [mm]	20-5	20-10	20-20
순환 수/나사방향	3.7권 1열/오른쪽	2.7권 1열/오른쪽	1.7권 1열/오른쪽
불경 [mm]	3.175	3.175	3.175
곡경 [mm]	17.5	17.5	17.5
기본동정격하중 C [N]	11,500	8,700	5,700
기본정정격하중 C_0 [N]	20,500	14,900	9,400
정도 등급/클리어런스 기호	C5/F	C5/F	C5/F
축방향 클리어런스 [mm]	0.005 이하	0.005 이하	0.005 이하
순환 방식	사이드 디플렉터™ 방식	사이드 디플렉터™ 방식	사이드 디플렉터™ 방식
와이퍼/윤활 유닛	룹실™	룹실™	룹실™
윤활제	MULTEMP LRL No.3	MULTEMP LRL No.3	MULTEMP LRL No.3
최고 회전 속도[min ⁻¹]	5,000 DN≤150,000	5,000 DN≤150,000	5,000 DN≤150,000



형식 번호	호칭지름	리드	나사 축 외경 d	너트 치수								
				D	D1	Lt	T	Lf	B2	PCD	M	X
AH20054S	20	5	20	36	58	50	10	40	10	47	6.6	44
AH20103S		10				57		47				
AH20202S		20				66		56				

형식 번호 표시 방법

AH20103S - HS S R - 0730 X 0643 - C5 F

- 형식 번호 AH20054S AH20103S AH20202S
- 와이퍼 종류 S: 끌실
- 나사축전장
- 나사부 길이
- 클리어런스 기호 F: 0.005mm 이하
- 리드 정도

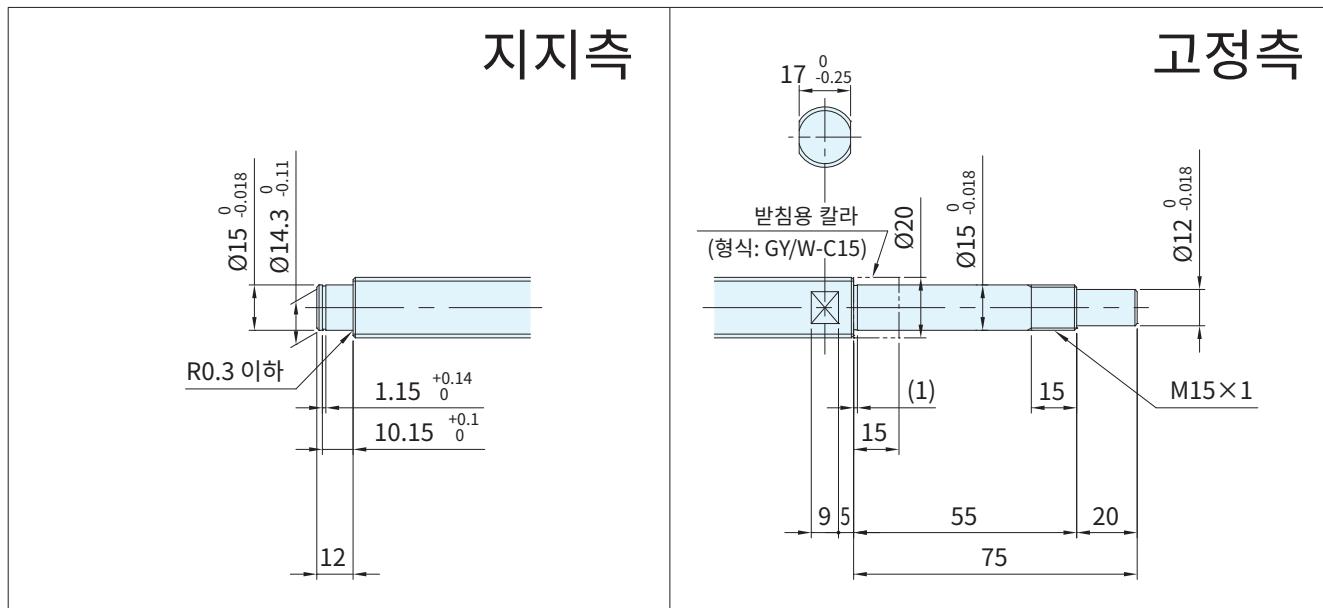
● 축 단 가공 형상

AH시리즈 볼 스크류는 각 사이즈 별로 당사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다.

다음과 같은 당사 권장 축 단말가공 형상 이외에 요청에 따라 키홀, 템홀, D컷팅 등의 추가 가공은 당사로 문의 바랍니다. 또한, 축 단말 가공한 경우 형식의 예는 다음과 같습니다.

형식 예: 축 단 미가공품(원쪽 페이지) ⇒ 축 단 가공품

AH20103S-HSSR-0730A ⇒ AH20103S-HSSR- 0730 X 0643 -C5F
 ↓나사부 길이
 ↓나사축전장



● 적용 서포트 유닛

적용 지지측 서포트 유닛	적용 고정측 서포트 유닛
BUK-15S(각형) 22페이지 참조	BUK-15, BUK-15F(각형) 22페이지 참조
BUM-15S(환형) 23페이지 참조	BUM-15, BUM-15F(환형) 23페이지 참조

● 옵션 사양

방청 흑색피막 처리(피막 두께 1~2μm)에 대응 가능합니다.