

KURODA
JENATEC

●단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다 . 고정축 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다 . 하기 폐사의 기본 단말가공형상의 이외에 , 희망 가공에 대해서도 대응이 가능하오니 문의하여 주십시오 . 또한 , 단말 가공 적용시 , 단말형식에는 하기와 같습니다 .

형식예 : 단말미가공품 (왼쪽 그림) ⇒ 단말가공품
GG2020AS-BALR-1505A ⇒ GG2020AS-BALR-1505X1410-C5F
↳ 나사부만의 길이
↳ 나사축 전장

지지축	고정축
적용지지축 서포트 유닛	적용고정축 서포트 유닛
BUK-15S (각형) E-18 참조	BUK-15, BUK-15F (각형) E-16 참조
BUM-15S (환형) E-22 참조	BUM-15, BUM-15F (환형) E-20 참조

●옵션 사양

- 볼스크류용 윤활 NUT 룬셀의 장착 가능 합니다 .

형식예 : GG2020AS-BASR-1505X1410-C5F

↳ 와이퍼종류 S : 룬셀

- 방청흑색피막처리 (피막두께 1~2 μm) 가 대응 가능 합니다 .

장착부정도					예압토크 (N · cm)		질량 (kg)
X	Y	Z	U	V	클리어런스 0	클리어런스없음	
0.011	0.015	0.150	0.012	0.005	6.0 ~ 20.0	~ 4.0	3.08
		0.190			5.0 ~ 22.0		4.22
0.018	0.030	0.210	----	----	----	----	3.08
		0.270					4.22

- 납입 시에는 너트 내부에만 구리스를 봉입하여 , 방청유를 도포 합니다 . 사용 하실 때에는 윤활제를 공급하여 주십시오 .
- 리드정도 C3 급의 축단말가공품은 문의하여 주십시오 .