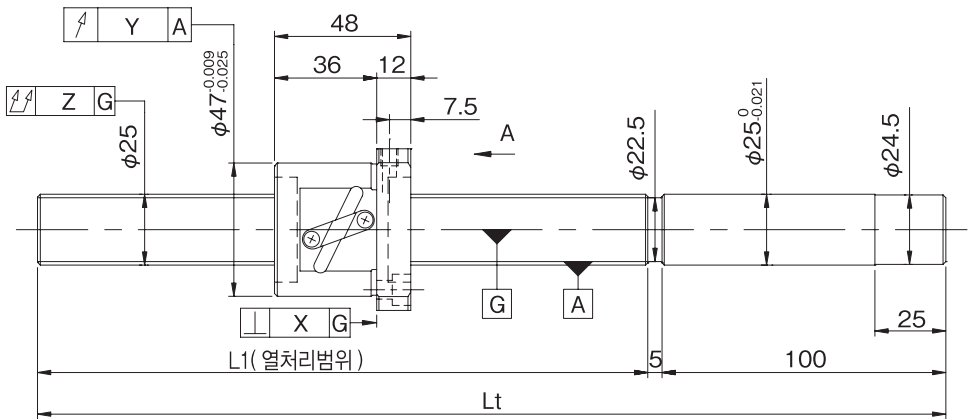
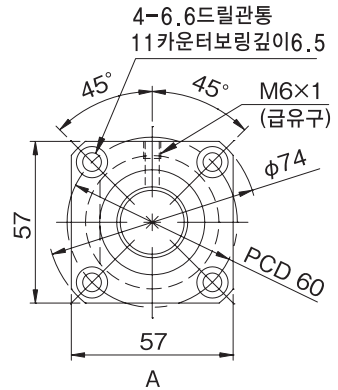


GG시리즈 C5급/GE시리즈 C7급

● 볼스크류 제원

축경(mm) - 리드(mm)	25 - 5		
순환수 / 나사방향	2.5권1열 / 우		
볼 경(mm)	3.175		
곡 경(mm)	22.5		
시리즈	GG	GE	
기본동정격하중C(N)	9400		
기본정정격하중C0(N)	22200		
정도등급 / 클리어런스 기호	C5 / S	C5 / F	C7 / M
축방향 클리어런스(mm)	0	0.005 이하	0.030 이하
예압토크(N · cm)	2.0~18.0	~ 6.0	----
스페이서 볼	없음		
순환방식	튜브타입		
와이퍼	립실		
윤활제	알바니아 구리스 S2		



형식번호 (축단말완성품)	나사부 길이		최대스트로크 (L1- 너트길이)	리드 정도		
	L1	Lt		$\pm E_c$	e_c	e_{300}
GG2505DS-AALR-0600A	495	600	447	0.027	0.020	0.018
GG2505DS-AALR-1000A	895	1000	847	0.040	0.027	
GG2505DS-AALR-1505A	1400	1505	1352	0.054	0.035	
GE2505DS-AALR-0600A	495	600	447	0.05/300	-----	-----
GE2505DS-AALR-1000A	895	1000	847			
GE2505DS-AALR-1505A	1400	1505	1352			

- 축방향클리어런스 0.005 이하 (F) 품은 부분적으로 예압상태가 되는 경우가 있습니다 .
- 예압 토크는 구리스 도포 봉입 전의 수치입니다 .

●단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다 . 고정측 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다 . 하기 폐사의 기본 단말가공형상의 이외에 , 희망 가공에 대해서도 대응이 가능하오니 문의하여 주십시오 . 또한 , 단말 가공 적용시 , 단말형식에는 하기와 같습니다 .

형식에 : 단말미가공품 (왼쪽 그림) $\Rightarrow$ 단말가공품
GG2505DS-AALR-1505A $\Rightarrow$ GG2505DS-AALR-1505X1382-C5F
 $\swarrow$ 나사부만의 길이
 $\searrow$ 나사축 전장

지지측	고정측
적용지지측 서포트 유닛	적용고정측 서포트 유닛
BUK-20S (각형) E-18 참조	BUK-20, BUK-20F (각형) E-16 참조
BUM-20S (환형) E-22 참조	BUM-20, BUM-20F (환형) E-20 참조

●옵션 사양

- 볼스크류용 윤활 NUT 룰실의 장착 가능 합니다 .
형식열 : GG2505DS-AASR-1505X1382-C5F
 $\swarrow$ 와이퍼종류 S : 룰실

- 방청흑색피막처리 (피막두께 1~2 μ m) 가 대응 가능 합니다 .

장착부정도					예압토크 (N · cm)		질량 (kg)
X	Y	Z	U	V	클리어런스 0	클리어런스없음	
0.011	0.015	0.060	0.013	0.005	2.0 ~ 18.0	~ 6.0	2.64
		0.085					4.01
		0.130					5.74
0.018	0.030	0.090	----	----	----	----	2.64
		0.130					4.01
		0.190					5.74

- 납입 시에는 너트 내부에만 구리스를 봉입하여 , 방청유를 도포 합니다 . 사용 하실 때에는 윤활제를 공급하여 주십시오 .
- 리드정도 C3 급의 축단말가공품은 문의하여 주십시오 .