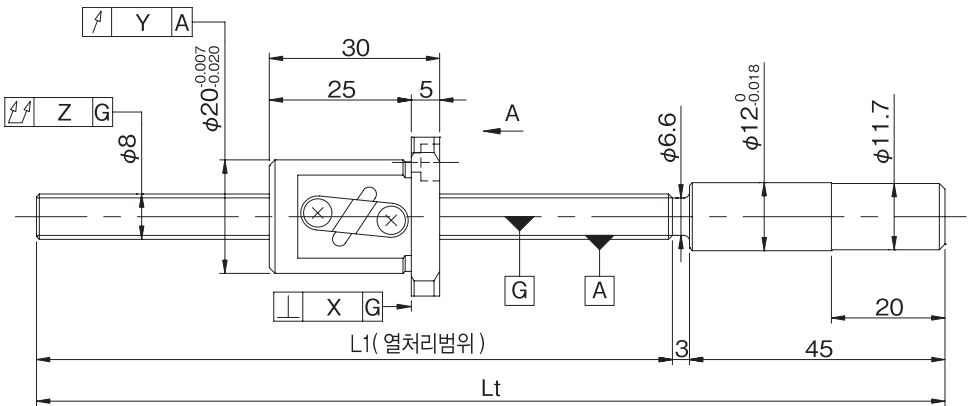


나사축외경 Ø 8

축경(mm) - 리드(mm)	8 - 2		
순환수 / 나사방향	2.5권1열 / 우		
볼 경(mm)	1.5875		
곡 경(mm)	6.6		
시리즈	GG		GE
기본동정격하중C(N)	1950		
기본정정격하중C0(N)	2600		
정도등급 / 클리어런스 기호	C5 / S	C5 / F	C7 / M
축방향 클리어런스(mm)	0	0.005이하	0.030이하
예압토크(N · cm)	~ 2.1	~ 0.5	----
스페이서 볼	없음		
순환방식	튜브타입		
와이퍼	없음		
윤활제	알바니아 구리스 S2		



- 축방향클리어런스 0.005 이하 (F) 품은 부분적으로 예압상태가 되는 경우가 있습니다 .
- 예압 토크는 구리스 도포 봉입 전의 수치입니다 .

●단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다 . 고정축 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다 . 하기 폐사의 기본 단말가공형상의 이외에 , 희망 가공에 대해서도 대응이 가능하오니 문의하여 주십시오 . 또한 , 단말 가공 적용시 , 단말형식에는 하기와 같습니다 .

형식에 : 단말미가공품 (왼쪽 그림) ⇒ 단말가공품

GG0802DS-AANR-0215A ⇒ GG0802DS-AANR-0215X0158-C5F

└ 나사부만의 길이
└ 나사축 전장

지지축	고정축
적용지지축 서포트 유닛	적용고정축 서포트 유닛
BUK-6S (각형) E-18 참조	BUK-8, BUK-8F (각형) E-16 참조
BUM-6S (환형) E-22 참조	BUM-8, BUM-8F (환형) E-20 참조

●옵션 사양

- 방청흑색피막처리 (피막두께 1~2 μ m) 가 대응 가능 합니다 .

장착부정도					예압토크 (N · cm)		질량 (kg)
X	Y	Z	U	V	클리어런스 0	클리어런스없음	
0.010	0.012	0.065	0.010	0.005	~ 2.1	~ 0.5	0.13
0.014	0.020	0.100	----	----	----	----	

- 납입 시에는 너트 내부에만 구리스를 봉입하여 , 방청유를 도포 합니다 . 사용 하실 때에는 윤활제를 공급하여 주십시오 .
- 리드정도 C3 급의 축단말가공품은 문의하여 주십시오 .