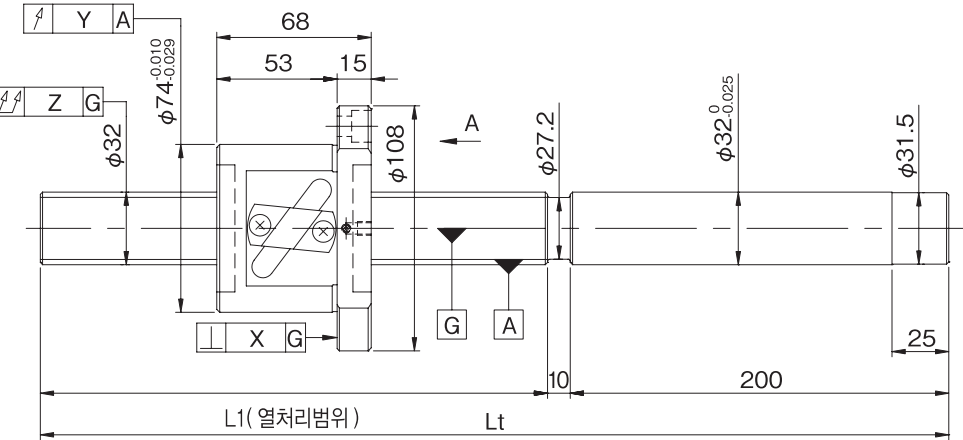
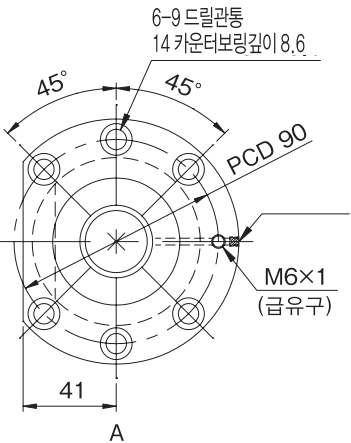


GG시리즈 C5급/GE시리즈 C7급

나사 축 외경 Ø 32

● 볼스크류 제원

축경(mm) - 리드(mm)	32 - 10		
순환수 / 나사방향	2.5권1열 / 우		
볼 경 (mm)	6.350		
곡 경 (mm)	27.2		
시리즈	GG	GE	
기본동정격하중C(N)	25800		
기본정정격하중C0(N)	55600		
정도등급 / 클리어런스 기호	C5 / S	C5 / F	C7 / M
축방향 클리어런스 (mm)	0	0.005 이하	0.030 이하
예압토크 (N · cm)	25.0 ~ 65.0	~ 7.0	----
스페이서 볼	없음		
순환방식	튜브타입		
와이퍼	립실		
윤활제	알바니아 구리스 S2		



형식번호 (축단말완성품)	나사부 길이		최대스트로크 (L1- 너트길이)	리드 정도		
	L1	Lt		± E _c	e _c	e ₃₀₀
GG3210DS-DALR-1000A	790	1000	722	0.035	0.025	0.018
GG3210DS-DALR-1600A	1390	1600	1322	0.054	0.035	
GG3210DS-DALR-2000A	1790	2000	1722	0.065	0.040	
GE3210DS-DALR-1000A	790	1000	722	0.05/300	----	----
GE3210DS-DALR-1600A	1390	1600	1322			
GE3210DS-DALR-2000A	1790	2000	1722			

- 축방향클리어런스 0.005 이하 (F) 품은 부분적으로 예압상태가 되는 경우가 있습니다 .
- 예압 토크는 구리스 도포 봉입 전의 수치입니다 .

● 단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다. 고정축 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다. 하기 폐사의 기본 단말가공형상의 이외에, 희망 가공에 대해서도 대응이 가능하오니 문의하여 주십시오. 또한, 단말 가공 적용시, 단말형식에는 하기와 같습니다.

형식예: 단말미가공품 (왼쪽 그림) $\Rightarrow$ 단말가공품
 GG3210DS-DALR-2000A $\Rightarrow$ GG3210DS-DALR-1922X1770-C5F
 $\swarrow$
 나사부만의 길이
 $\searrow$
 나사축 전장

지지축	고정축
적용지지축 서포트 유닛	적용고정축 서포트 유닛
BUK-25S (각형) E-18 참조	BUK-25, BUK-25F (각형) E-16 참조
	BUM-25, BUM-25F (환형) E-20 참조

● 옵션 사항

- 볼스크류용 윤활NUT 룰설의 장착 가능 합니다.
 형식열 : GG3210DS-DASR-1922X1770-C5F
 $\swarrow$
 와이어퍼종류 S : 룰설
- 방청흑색피막처리(피막두께 1~2 μ m)가 대응 가능 합니다.

장착부정도					예압토크 (N · cm)		질량 (kg)
X	Y	Z	U	V	클리어런스 0	클리어런스없음	
0.013	0.019	0.085	0.013	0.005	28.0 ~ 62.0	~ 5.0	7.50
		0.130				~ 7.0	10.59
		0.170			25.0 ~ 65.0		12.65
0.018	0.030	0.100	----	----	----	----	7.50
		0.140					10.59
		0.180					12.65

- 납입 시에는 너트 내부에만 구리스를 봉입하여, 방청유를 도포 합니다. 사용 하실 때에는 윤활제를 공급하여 주십시오.
- 리드정도 C3 급의 축단말가공품은 문의하여 주십시오.