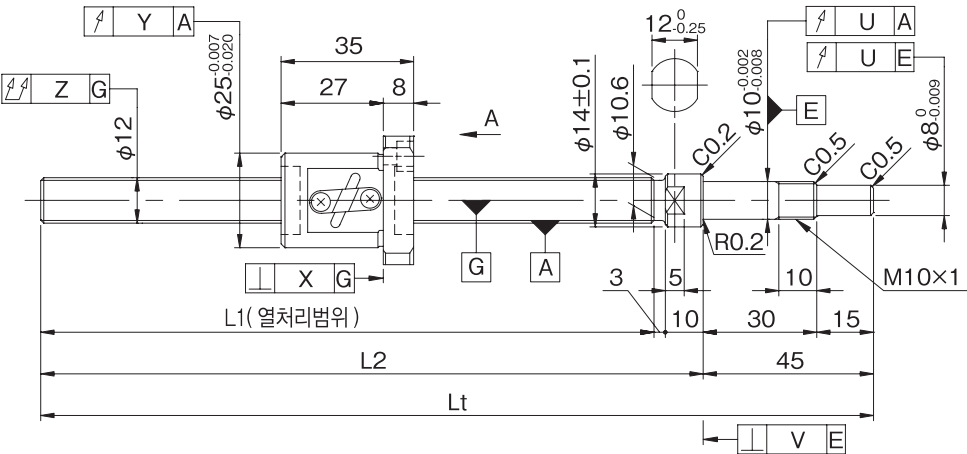
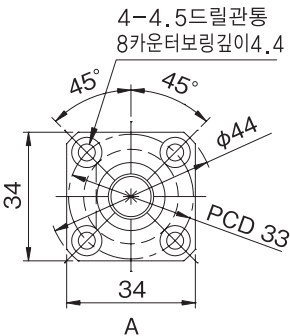


GP시리즈 C3급

●볼스크류 제원

축경(mm) - 리드(mm)	12 - 2	
순환수 / 나사방향	2.5권1열 / 우	
볼 경(mm)	1.5875	
곡 경(mm)	10.6	
시리즈	GP	
기본동정격하중C(N)	1540	2450
기본정정격하중C0(N)	2050	4100
정도등급 / 클리어런스 기호	C3 / S	C3 / F
축방향 클리어런스(mm)	0	0.005 이하
예압토크(N·cm)	0.4~3.2	~1.0
스페이서 볼	1:1	없음
순환방식	튜브타입	
와이퍼	플라스틱	
윤활제	알바니아 구리스 S2	



형식번호 (축단말완제품)	나사부 길이			최대스토크 (L1- 너트길이)	리드 정도		
	L1	L2	Lt		± E _c	e _c	e ₃₀₀
GP1202DS-AAPR-0300B-C3S	242	255	300	207	0.012	0.008	0.008
GP1202DS-AAPR-0300B-C3F							
GP1202DS-AAPR-0400B-C3S	342	355	400	307	0.013	0.010	0.008
GP1202DS-AAPR-0400B-C3F							

- 축방향클리어런스 0.005 이하 (F) 품은 부분적으로 예압상태가 되는 경우가 있습니다 .
- 예압 토크는 구리스 도포 봉입 전의 수치입니다 .
- 납입 시에는 너트 내부에만 구리스를 봉입하여 , 방청유를 도포 합니다 . 사용 하실 때에는 윤활제를 공급하여 주십시오 .

● 단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다. 고정축 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다. 지지축 단말가공에 관해서는 폐사의 권장 단말가공형상이 되어있지 않습니다. 전장의 추가 가공에 관해서는 폐사에 지정하여 주십시오. 또한, 단말 가공 적용시, 단말형식에는 하기와 같습니다.

형식예: 고정축가공품 (왼쪽 그림) ⇒ 양축 단말가공품
 GP1202DS-AAPR-0400B-C3F ⇒ GP1202DS-AAPR-0400X0332-C3F
 ↳ 나사부만의 길이
 ↳ 나사축 전장

지지축 형상 A	지지축 형상 B
적용지지축 서포트 유닛	적용고정축 서포트 유닛
BUK-8S (각형) E-18 참조	BUK-10, BUK-10F (각형) E-16 참조
BUM-8S (환형) E-22 참조	BUM-10, BUM-10F (환형) E-20 참조

● 옵션 사양

- 방청흑색피막처리(피막두께 1~2 μ m)가 대응 가능 합니다.

장착부정도						예압토크 (N · cm)		질량 (kg)
X	Y	Z	S	U	V	클리어런스 0	클리어런스없음	
0.008	0.010	0.030	0.011	0.007	0.003	0.4 ~ 3.2	----	0.35
						----	~ 1.0	
0.008	0.010	0.040	0.011	0.007	0.003	0.4 ~ 3.2	----	0.43
						----	~ 1.0	