

나사축외경 Ø 12

4-4.5드릴관통

30° 30°

φ47

PCD 36

(13)

23

PLUG

27

M3×0.5
(급유구)

A



- KURODA**
JENATEC

●단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다. 고정축 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다. 하기 폐사의 기본 단말가공형상의 이외에, 희망 가공에 대해서도 대응이 가능하오니 문의하여 주십시오. 또한, 단말 가공 적용시, 단말형식에는 하기와 같습니다.

형식예: 단말미가공품 (왼쪽 그림) ⇒ 단말가공품
 FG1210PS-HPNR-0605A ⇒ FG1210PS-HPNR-0605X0535-C5F
 ↳ 나사부만의 길이
 ↳ 나사축 전장

지지축	고정축
적용지지축 서포트 유닛	적용고정축 서포트 유닛
BUK-8S (각형) E-18 참조	BUK-10, BUK-10F (각형) E-16 참조
BUM-8S (환형) E-22 참조	BUM-10, BUM-10F (환형) E-20 참조

●옵션 사양

- 볼스크류용 윤활NUT 룽실의 장착가능, NUT 길이 11mm 길어집니다.

형식예 : FG1210PS-HPSR-0605X0535-C5F

↳ 와이퍼종류 S : 룽실

- 방청흑색피막처리(피막두께 1~2 μ m)가 대응 가능 합니다.

장착부정도					예압토크 (N · cm)		질량 (kg)
X	Y	Z	U	V	클리어런스 0	클리어런스없음	
0.010	0.012	0.080	0.011	0.005	1.5 ~ 9.3	~ 2.0	0.53
		0.090					0.65
0.014	0.020	0.120	-----	-----	-----	-----	0.53
		0.150					0.65

- 납입 시에는 너트 내부에만 구리스를 봉입하여, 방청유를 도포 합니다. 사용 하실 때에는 윤활제를 공급하여 주십시오.
- 리드정도 C3 급의 축단말가공품은 문의하여 주십시오.