



## ● 단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다. 고정축 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다. 지지축 단말가공에 관해서는 폐사의 권장 단말가공형상이 되어있지 않습니다. 전장의 추가 가공에 관해서는 폐사에 지정하여 주십시오. 또한, 단말 가공 적용시, 단말형식에는 하기와 같습니다.

형식예: 고정축가공품 (왼쪽 그림)  $\Rightarrow$  양축 단말가공품  
 GP1504DS-BALR-0600B-C3F  $\Rightarrow$  GP1504DS-BALR-0600X0528-C3F  
 $\searrow$  나사부만의 길이  
 $\searrow$  나사축 전장

| 지지축 형상 A             | 지지축 형상 B                     |
|----------------------|------------------------------|
|                      |                              |
| 적용지지축 서포트 유닛         | 적용고정축 서포트 유닛                 |
| BUK-10S (각형) E-18 참조 | BUK-12, BUK-12F (각형) E-16 참조 |
| BUM-10S (환형) E-22 참조 | BUM-12, BUM-12F (환형) E-20 참조 |

## ● 옵션 사양

- 방청흑색피막처리(피막두께 1~2 $\mu$ m)가 대응 가능 합니다.

| 장착부정도 |       |       |       |       |       | 예압토크 (N · cm) |         | 질량 (kg) |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------|---------|---------|
| X     | Y     | Z     | S     | U     | V     | 클리어런스 0       | 클리어런스없음 |         |
| 0.008 | 0.010 | 0.035 | 0.012 | 0.009 | 0.004 | 1.0 ~ 5.0     | ----    | 0.70    |
|       |       |       |       |       |       | ----          | ~ 1.5   |         |
| 0.008 | 0.010 | 0.045 | 0.012 | 0.009 | 0.004 | 1.0 ~ 5.0     | ----    | 0.94    |
|       |       |       |       |       |       | ----          | ~ 1.5   |         |