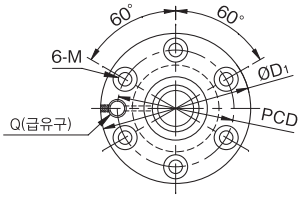
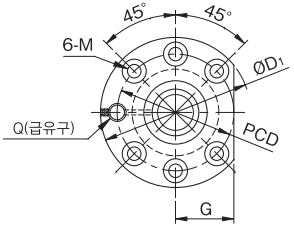
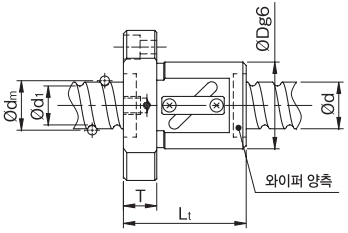
주문생산 볼스크류 : 튜브방식 싱글 NUT C0~C10



플랜지 형식C



플랜지 형식D



(단위 : mm)

형식번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 Db	곡경 d1	순환수 권X열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 Co (N)	* 강성 Kns (N/㎛)	NUT 치수																질량	
									외경 D	전장 Lt	와이퍼 종류	플랜지 두께 T	플랜지 외경 D_1	플랜지 형식	플랜지 치수						볼트자리				NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)
															X	Y	A	B	G	Q	PCD	M 드릴	M 카운터보링	M 깊이		
GR3610DS-CALR	36	10	6.3500	31.2	2.5×1	27600	63000	240	76	68	L	15	110	C	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8.6	2.17	0.79
GR3610DS-DALR	36	10	6.3500	31.2	2.5×1	27600	63000	240	76	68	L	15	110	D	—	—	—	—	42	M6	92	9	14	8.6	2.10	0.79
GR3610ES-CALR	36	10	6.3500	31.2	2.5×2	50100	126000	460	76	98	L	15	110	C	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8.6	2.87	0.79
GR3610ES-DALR	36	10	6.3500	31.2	2.5×2	50100	126000	460	76	98	L	15	110	D	—	—	—	—	42	M6	92	9	14	8.6	2.80	0.79
GR3612DS-CAPR	36	12	7.1438	30.6	2.5×1	32800	69700	250	81	81	P	18	123	C	—	—	—	—	—	M6	101	11	17.5	10.8	3.18	0.79
GR3612DS-DAPR	36	12	7.1438	30.6	2.5×1	32800	69700	250	81	81	P	18	123	D	—	—	—	—	47	M6	101	11	17.5	10.8	3.07	0.79
GR3612GS-CAPR	36	12	7.1438	30.6	3.5×1	43700	97600	350	81	93	P	18	123	C	—	—	—	—	—	M6	101	11	17.5	10.8	3.52	0.79
GR3612GS-DAPR	36	12	7.1438	30.6	3.5×1	43700	97600	350	81	93	P	18	123	D	—	—	—	—	47	M6	101	11	17.5	10.8	3.41	0.79
GR3620DS-CALR	36	20	6.3500	31.2	2.5×1	27600	63000	240	74	96	L	18	108	C	—	—	—	—	—	M6	90	9	14	8.6	2.75	0.79
GR3620DS-DALR	36	20	6.3500	31.2	2.5×1	27600	63000	240	74	96	L	18	108	D	—	—	—	—	41	M6	90	9	14	8.6	2.66	0.79
GR3624DS-CAPR	36	24	6.3500	31.2	2.5×1	27600	63000	280	74	107	P	18	108	C	—	—	—	—	—	M6	90	9	14	8.6	2.99	0.79
GR3624DS-DAPR	36	24	6.3500	31.2	2.5×1	27600	63000	280	74	107	P	18	108	D	—	—	—	—	41	M6	90	9	14	8.6	2.90	0.79

주) · 표 중 *표의 강성은 , 기본동정격하중 (C) 의 30% 에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로 부터 강성시험 결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다 .
· 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 L : 립실