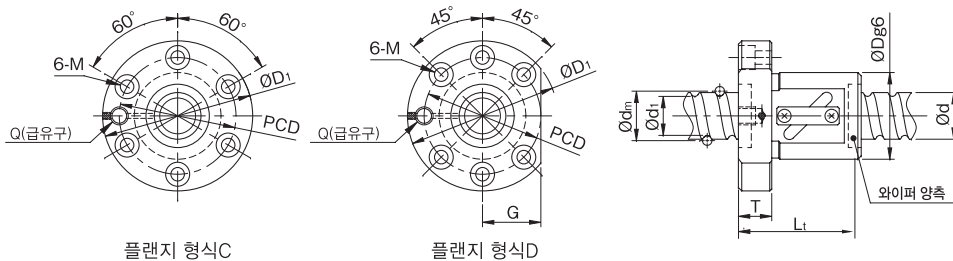


주문생산 볼스크류 : 튜브방식 싱글 NUT C0~C10



(단위 : mm)

형식번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 Db	곡경 d1	순환수 권X열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 Co (N)	* 강성 Kns (N/μm)	NUT 치수																질량		
									외경 D	전장 Lt	와이프 종류	플랜지 두께 T	플랜지 외경 D1	플랜지 형식	플랜지 치수						PCD	볼트자리					
															X	Y	A	B	G	Q		M					
																						드릴	캐터뎀	깊이	NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)	
GR6306BS-CAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5×2	22100	83500	450	100	65	P	18	142	C	—	—	—	—	—	Rc1/8	120	11	17.5	10.8	3.27	2.43	
GR6306BS-DAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5×2	22100	83500	450	100	65	P	18	142	D	—	—	—	—	53	Rc1/8	120	11	17.5	10.8	3.10	2.43	
GR6306CS-CAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5×3	31300	125300	650	100	77	P	18	142	C	—	—	—	—	—	Rc1/8	120	11	17.5	10.8	3.66	2.43	
GR6306CS-DAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5×3	31300	125300	650	100	77	P	18	142	D	—	—	—	—	53	Rc1/8	120	11	17.5	10.8	3.50	2.43	
GR6308BS-CAPR	63	8	4.7625	59	1.5×2	27800	102500	460	104	78	P	22	150	C	—	—	—	—	—	Rc1/8	126	14	20	13	4.48	2.43	
GR6308BS-DAPR	63	8	4.7625	59	1.5×2	27800	102500	460	104	78	P	22	150	D	—	—	—	—	57	Rc1/8	126	14	20	13	4.27	2.43	
GR6308CS-CAPR	63	8	4.7625	59	1.5×3	39300	153800	660	104	94	P	22	150	C	—	—	—	—	—	Rc1/8	126	14	20	13	5.07	2.43	
GR6308CS-DAPR	63	8	4.7625	59	1.5×3	39300	153800	660	104	94	P	22	150	D	—	—	—	—	57	Rc1/8	126	14	20	13	4.87	2.43	

주) · 표 중 *표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 결할때의 탄성변위량으로 부터 강성시험 결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

· 와이퍼의 종류 P: 플라스틱