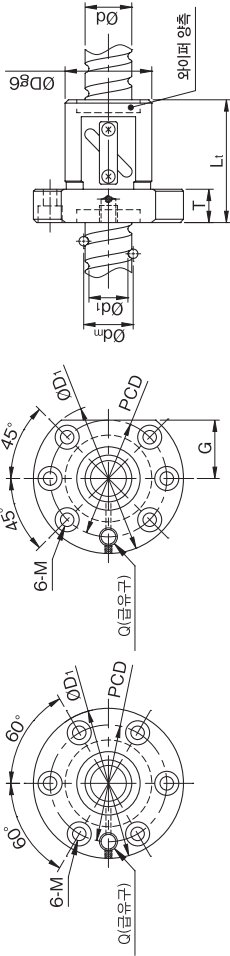


주문생산 볼스크류 : 튜브방식 싱클 NUT C0~C10



플랜지 형식C

플랜지 형식D

(단위 : mm)

형식번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 Db	곡경 d1	순환수 권X열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 장격하중 Co (N)	*강성 Kns (N/μm)	NUT 치수										볼트치리			질량																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
									외경 D	전장 L1	외이퍼 종류	플랜지 두께 T	플랜지 외경 D1	플랜지 형식	플랜지 치수									PCD	드릴 치리	M																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
															X	Y	A	B	G	Q	P	D	Q				P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P	D	Q	P

주1) 표 중 *표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강나간에 결렬의 민상변위량으로부터 강성시험 결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.
· 외이퍼의 종류 P : 플라스티