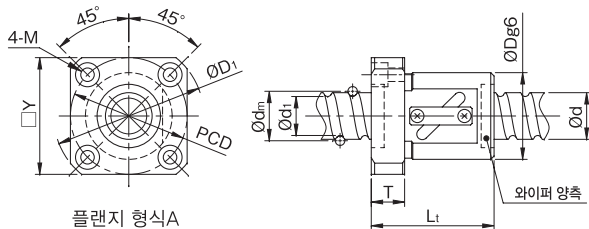


주문생산 볼스크류 : 디플렉터 방식 인테그랄 NUT C0~C10



플랜지 형식A

(단위 : mm)

형식번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 Db	곡경 d1	순환수 권X열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 Co (N)	* 강성 Kns (N/μm)	NUT 치수																질량	
									외경 D	전장 Lt	와이퍼 종류	플랜지 두께 T	플랜지 외경 D1	플랜지 형식	플랜지 치수						볼트자리					
															X	Y	A	B	G	Q	PCD	M				
																						드릴	케임터방	깊이	NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)
GR0501GS-EGNR	5	1	0.8000	4.3	3.5×1	600	1100	50	12	16	N	3	25	E	—	19	—	—	—	—	18	2.8	—	—	0.02	0.02
GR081FDS-AAFR	8	1.5	1.0000	7.1	2.5×1	850	1900	50	16	24	F	5	32	A	—	25	—	—	—	—	23	3.4	6.5	3.3	0.04	0.04
GR0802DS-AAFR	8	2	1.5875	6.6	2.5×1	1950	2600	60	20	30	F	5	36	A	—	28	—	—	—	—	27	3.4	6.5	3.3	0.07	0.04
GR082FDS-AAFR	8	2.5	2.0000	6.3	2.5×1	2350	3300	60	22	29	F	5	38	A	—	29	—	—	—	—	29	3.4	6.5	3.3	0.08	0.04
GR0803DS-AAFR	8	3	2.0000	6.3	2.5×1	2350	3300	60	22	30	F	5	38	A	—	29	—	—	—	—	29	3.4	6.5	3.3	0.09	0.04
GR0804DS-AAFR	8	4	2.0000	6.3	2.5×1	2350	3300	60	22	30	F	5	38	A	—	29	—	—	—	—	29	3.4	6.5	3.3	0.09	0.04
GR0806AS-AAFR	8	6	2.0000	6.3	1.5×1	1550	2000	40	22	29	F	5	38	A	—	29	—	—	—	—	29	3.4	6.5	3.3	0.08	0.04
GR0808AS-AAFR	8	8	2.0000	6.3	1.5×1	1550	2000	40	23	29	F	5	39	A	—	30	—	—	—	—	30	3.4	6.5	3.3	0.09	0.04

주) · 표 중 *표의 강성은, 기본동정격하중 (C) 의 30% 에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 결렬때의 탄성변위량으로 부터 강성시험 결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

· 와이퍼의 종류 F : 펠트 N : 없음