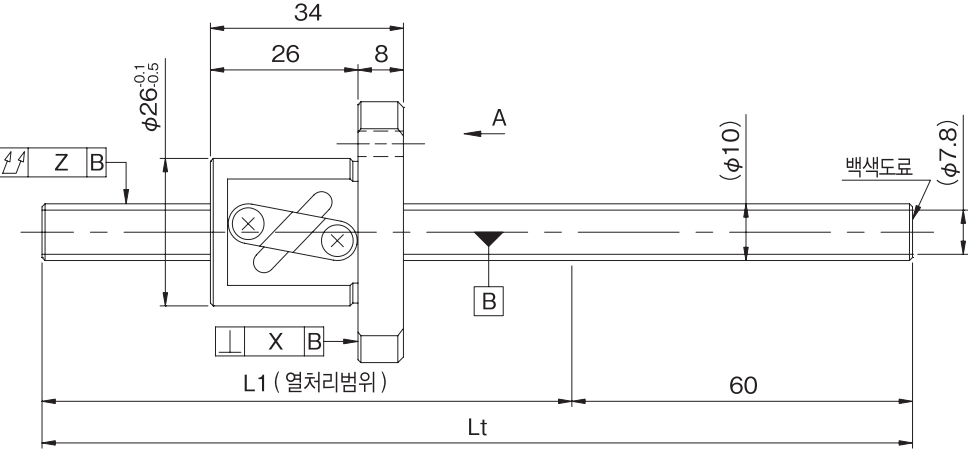
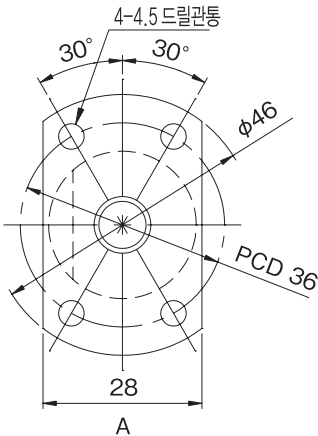


GW시리즈 C7급 / GY시리즈 C10급

나사축외경 Ø 10

● 볼스크류 제원

|                 |               |          |
|-----------------|---------------|----------|
| 축경(mm) - 리드(mm) | 10 - 4        |          |
| 순환수 / 나사방향      | 2.5 권 1 열 / 우 |          |
| 볼 경(mm)         | 2.3812        |          |
| 곡 경(mm)         | 7.8           |          |
| 시리즈             | GW            | GY       |
| 기본동정격하중C(N)     | 2300          |          |
| 기본정정격하중C0(N)    | 4800          |          |
| 정도등급 / 클리어런스 기호 | C7 / Y        | C10 / Y  |
| 축방향 클리어런스       | 0.030 이하      | 0.050 이하 |
| 예압토크(N·cm)      | ----          |          |
| 순환방식            | 튜브방식          |          |
| 와이퍼             | 없음            |          |
| 윤활제             | 알바니아 구리스 S2   |          |
| 인산염피막처리         | 너트만           | 나사축 · 너트 |



| 형식번호<br>(축단말완성품)    | L1  | Lt  | 최대스트로크<br>(L1- 너트길이) |
|---------------------|-----|-----|----------------------|
| GW1004DS-HANR-0400A | 340 | 400 | 306                  |
| GW1004DS-HANR-0600A | 540 | 600 | 506                  |
| GY1004DS-HANR-0400A | 340 | 400 | 306                  |
| GY1004DS-HANR-0600A | 540 | 600 | 506                  |

• 납입 시에는 너트 내부에만 구리스를 봉입하여, 방청유를 도포 합니다 . 사용 하실 때에는 윤활제를 공급하여 주십시오 .

# 나사축외경 $\varnothing 10$ , 리드4(환형NUT)

## ● 단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다. 고정측 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다. 하기 폐사의 기본 단말가공형상의 이외에, 희망 가공에 대해서도 대응이 가능하오니 문의하여 주십시오. 또한, 단말 가공 적용시, 단말형식에는 하기와 같습니다.

형식예: 단말미가공품 (왼쪽 그림)  $\Rightarrow$  단말가공품  
 GY1004DS-HANR-0600A  $\Rightarrow$  GY1004DS-HANR-0585X0531-CAY  
 $\swarrow$  나사부만의 길이  
 $\searrow$  나사축 전장

| 지지측                 | 고정측                        |
|---------------------|----------------------------|
|                     |                            |
| 적용지지측 서포트 유닛        | 적용고정측 서포트 유닛               |
| BUK-6S (각형) E-18 참조 | BUK-8, BUK-8F (각형) E-16 참조 |
| BUM-6S (환형) E-22 참조 | BUM-8, BUM-8F (환형) E-20 참조 |

## ● 옵션 사양

- 방청흑색피막처리(피막두께 1~2 $\mu$ m)가 대응 가능합니다.

| 리드 정도    | 장착부정도 |       | 질량<br>(kg) |
|----------|-------|-------|------------|
| 누계리드오차   | X     | Z     |            |
| 0.05/300 | 0.020 | 0.080 | 0.42       |
|          |       | 0.120 | 0.54       |
| 0.21/300 | ---   | 0.150 | 0.42       |
|          |       | 0.240 | 0.54       |