

나사축외경Ø20, 리드10(환형NUT)

● 단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다. 고정축 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다. 하기 폐사의 기본 단말가공형상의 이외에, 희망 가공에 대해서도 대응이 가능하오니 문의 하여 주십시오. 또한, 단말 가공 적용시, 단말형식에는 하기와 같습니다.

형식예: 단말미가공품 (왼쪽 그림) ⇒ 단말가공품
 GY2010DS-HULR-2000A ⇒ GY2010DS-HULR-1995X1908-CAY
 ↳ 나사부만의 길이
 ↳ 나사축 전장

지지축	고정축
적용지지축 서포트 유닛	적용고정축 서포트 유닛
BUK-15S (각형) E-18 참조	BUK-15, BUK-15F (각형) E-16 참조
BUM-15S (환형) E-22 참조	BUM-15, BUM-15F (환형) E-20 참조

● 옵션 사양

- 볼스크류용 윤활NUT 룩실의 장착 가능합니다.
 형식열: GY2010DS-HUSR-1995X1908-CAY
 ↳ 와이퍼종류 S : 룩실
- 방청흑색피막처리(피막두께 1~2μm)가 대응 가능 합니다.

리드 정도	장착부정도		질량 (kg)
누계리도오차	X	Z	
0.05/300	0.025	0.070	2.47
		0.120	3.95
		0.270	5.92
0.21/300	---	0.140	2.47
		0.240	3.95
		0.640	5.92