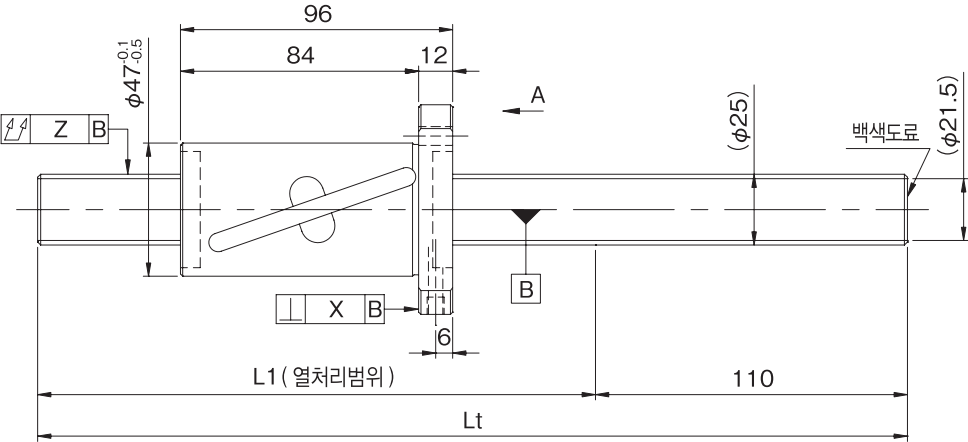
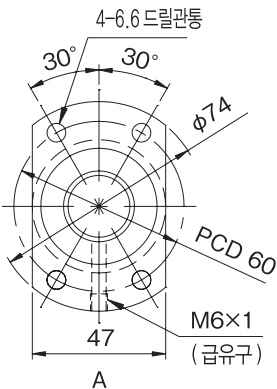


GW시리즈 C7급 / GY시리즈 C10급

● 볼스크류 제원

축경(mm) - 리드(mm)	25 - 25	
순환수 / 나사방향	2.5 권 1 열 / 우	
볼 경(mm)	3.9688	
곡 경(mm)	21.5	
시리즈	GW	GY
기본동정격하중C(N)	9300	
기본정정격하중C0(N)	22700	
정도등급 / 클리어런스 기호	C7 / Y	C10 / Y
축방향 클리어런스	0.050 이하	0.120 이하
예압토크(N・cm)	-----	
순환방식	튜브방식	
와이퍼	립실	
윤활제	알바니아 구리스 S2	
인산염피막처리	너트만	나사축 · 너트



형식번호 (축단말완성품)	L1	Lt	최대스트로크 (L1 - 너트길이)
GW2525DS-HULR-1000A	890	1000	794
GW2525DS-HULR-2000A	1890	2000	1794
GW2525DS-HULR-2500A	2390	2500	2294
GY2525DS-HULR-1000A	890	1000	794
GY2525DS-HULR-2000A	1890	2000	1794
GY2525DS-HULR-2500A	2390	2500	2294

• 납입 시에는 너트 내부에만 구리스를 봉입하여 , 방청유를 도포 합니다 . 사용 하실 때에는 윤활제를 공급하여 주십시오 .

나사 축 외경 Ø 25

나사축외경Ø25, 리드25(환형NUT)

● 단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다. 고정측 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다. 하기 폐사의 기본 단말가공형상의 이외에, 희망 가공에 대해서도 대응이 가능하오니 문의 하여 주십시오. 또한, 단말 가공 적용시, 단말형식에는 하기와 같습니다.

형식에: 단말미가공품 (왼쪽 그림) ⇒ 단말가공품
 GY2525DS-HULR-2500A ⇒ GY2525DS-HULR-2490X2372-CAY
 ↳ 나사부만의 길이
 ↳ 나사축 전장

지지측	고정측
적용지지측 서포트 유닛	적용고정측 서포트 유닛
BUK-20S (각형) E-18 참조	BUK-20, BUK-20F (각형) E-16 참조
BUM-20S (환형) E-22 참조	BUM-20, BUM-20F (환형) E-20 참조

● 옵션 사양

- 볼스크류용 윤활NUT 룩실의 장착 가능합니다.
 형식열 : GY2525DS-HUSR-2490X2372-CAY
 ↳ 와이퍼종류 S : 룩실
- 방청흑색피막처리(피막두께 1~2μm)가 대응 가능 합니다.

리드 정도	장착부정도		질량 (kg)
누계리도차	X	Z	
0.05/300	0.025	0.080	4.87
		0.200	8.71
		0.260	10.63
0.21/300	---	0.160	4.87
		0.400	8.71
		0.640	10.63