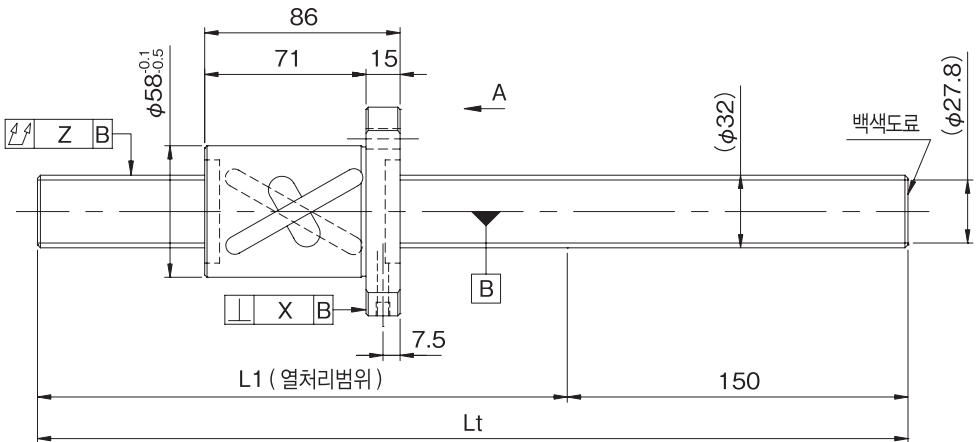
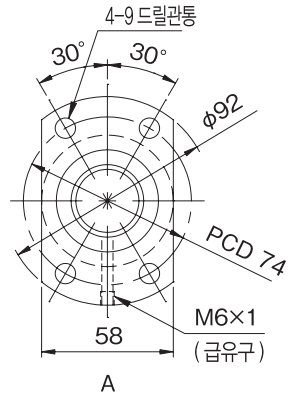


GY시리즈 C10급

● 볼스크류 제원

축경(mm) - 리드(mm)	32 - 32
순환수 / 나사방향	1.5 권 2 열 / 우
볼 경 (mm)	4.7625
곡 경 (mm)	27.8
시리즈	GY
기본동정격하중C(N)	14600
기본정정격하중C0(N)	38900
정도등급 / 클리어런스 기호	C10 / Y
축방향 클리어런스	0.150 이하
예압토크(N · cm)	----
순환방식	튜브방식
와이퍼	브러쉬
윤활제	알바니아 구리스 S2
인산염피막처리	나사축 · 너트



형식번호 (축단말원성품)	L1	Lt	최대스트로크 (L1- 너트길이)
GY3232BS-HUBR-1000A	850	1000	764
GY3232BS-HUBR-2000A	1850	2000	1764
GY3232BS-HUBR-3000A	2850	3000	2764

- 삽입 시에는 너트 내부에만 구리스를 봉입하여, 방청유를 도포 합니다. 사용 하실 때에는 윤활제를 공급하여 주십시오.

● 단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다. 고정축 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다. 하기 폐사의 기본 단말가공형상의 이외에, 희망 가공에 대해서도 대응이 가능하오니 문의 하여 주십시오. 또한, 단말 가공 적용시, 단말형식에는 하기와 같습니다.

형식예: 단말미가공품 (왼쪽 그림) ⇒ 단말가공품
 GY3232BS-HUBR-3000A ⇒ GY3232BS-HUBR-2970X2830-CAY
 ↳ 나사부만의 길이
 ↳ 나사축 전장

지지축	고정축
적용지지축 서포트 유닛	적용고정축 서포트 유닛
BUK-25S (각형) E-18 참조	BUK-25, BUK-25F (각형) E-16 참조 BUM-25, BUM-25F (환형) E-20 참조

● 옵션 사양

- 방청흑색피막처리(피막두께 1~2μm)가 대응 가능 합니다.

리드 정도	장착부정도		질량 (kg)
누계리드오차	X	Z	
0.21/300	---	0.120	7.72
		0.240	14.01
		0.640	20.31