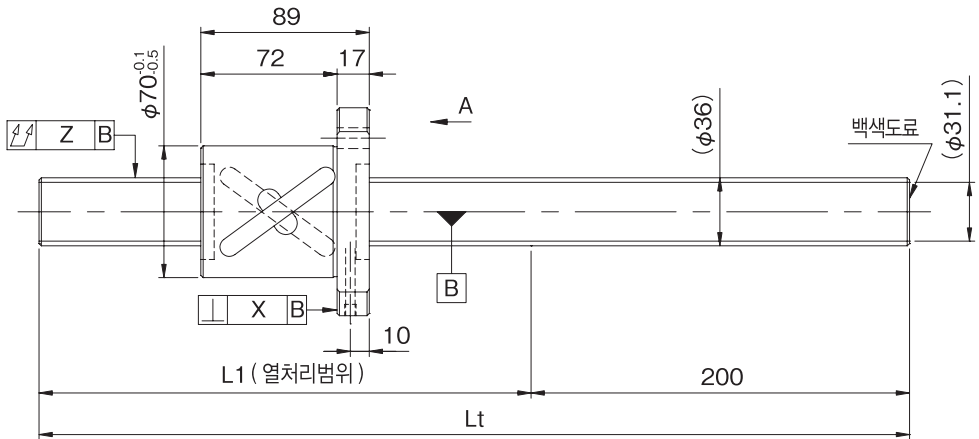
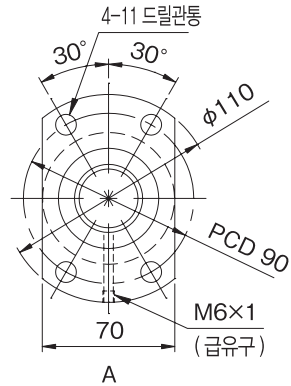


축경(mm) - 리드(mm)	36 - 20
순환수 / 나사방향	2.5 권 2 열 / 우
볼 경(mm)	6.350
곡 경(mm)	31.1
시리즈	GY
기본동정격하중C(N)	35100
기본정정격하중C0(N)	98200
정도등급 / 클리어런스 기호	C10 / Y
축방향 클리어런스	0.200 이하
예압토크(N · cm)	----
순환방식	튜브방식
와이퍼	브러쉬
윤활제	알바니아 구리스 S2
인산염피막처리	나사축 · 너트



형식번호 (축단말완성품)	L1	Lt	최대스트로크 (L1- 너트길이)
GY3620ES-HUBR-1000A	800	1000	711
GY3620ES-HUBR-2000A	1800	2000	1711
GY3620ES-HUBR-3000A	2800	3000	2711

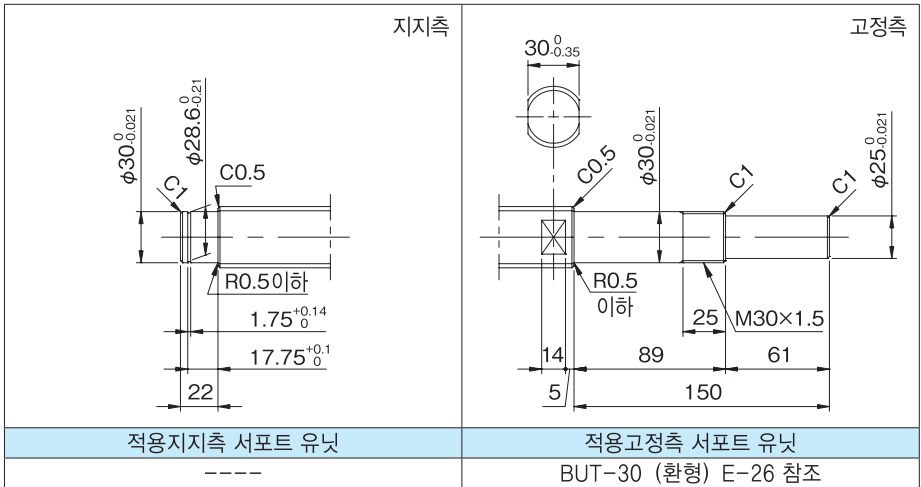
D-90

나사축외경Ø36, 리드20(환형NUT)

● 단말가공형상

재고 정밀 볼스크류는 각 사이즈 별로 폐사 권장 단말가공 형상이 준비되어 있습니다. 고정축 단말형상은 미리 가공 하여 있습니다. 하기 폐사의 기본 단말가공형상의 이외에, 희망 가공에 대해서도 대응이 가능하오니 문의 하여 주십시오. 또한, 단말 가공 적용시, 단말형식에는 하기와 같습니다.

형식에: 단말미가공품 (왼쪽 그림) ⇒ 단말가공품
 GY3620ES-HUBR-3000A ⇒ GY3620ES-HUBR-2970X2830-CAY
 ↳ 나사부만의 길이
 ↳ 나사축 전장



● 옵션 사양

- 방청흑색피막처리(피막두께 1~2μm)가 대응 가능 합니다.

리드 정도	장착부정도		질량 (kg)
누계리도오차	X	Z	
0.21/300	---	0.120	10.20
		0.240	18.17
		0.640	29.14